

EPOWER 300

La prima pressa verticale elettrica servoassistita

COMPATTA, VERSATILE E DI SEMPLICE UTILIZZO

E-POWER 300 garantisce prestazioni migliori delle tradizionali presse idrauliche con riduzione notevole dei consumi e dell'impatto ambientale

step
AUTOMATION & ROBOTICS

e-power 300

VERSATILITÀ

STAMPARE DIVERSE TIPOLOGIE DI MATERIALE CON LO STESSO ALLESTIMENTO È ORA POSSIBILE CON E-POWER 300

Sistema di iniezione con servo-estrusore appositamente studiato per lo stampaggio di diversi tipi di materiali termoplastici (PVC, TPU, TR, EVA, EVA RETICOLARE), termoindurenti ed elastomeri vulcanizzati (GOMMA) impiegati nello stampaggio dei fondi per calzature monocolori, bicolore e tricolore. Data la sua particolare versatilità E-POWER 300 è molto efficace anche in altri settori produttivi (automotive e componentistica generale) dove viene richiesta precisione, ripetibilità e bassi costi di esercizio per manufatti di alta qualità.

PRECISIONE

TECNOLOGIA DI AZIONAMENTO ALL'INSEGNA DELLA PRECISIONE

L'utilizzo di servomotori in tutti gli azionamenti della macchina, compreso il servo-estrusore determina un'alto grado di ripetibilità di stampaggio che influisce in modo significativo sia sulla qualità di stampaggio che sulla riduzione degli scarti.



CONSUMI ENERGETICI PIU' BASSI IN ASSOLUTO

Grazie alla sinergia tra servomotori e sistema di chiusura innovativo brevettato dalla STEP, E-POWER 300 è in grado di ridurre i consumi di energia elettrica dal **50%** al **70%** rispetto a presse oleodinamiche tradizionali.



ECOLOGICA

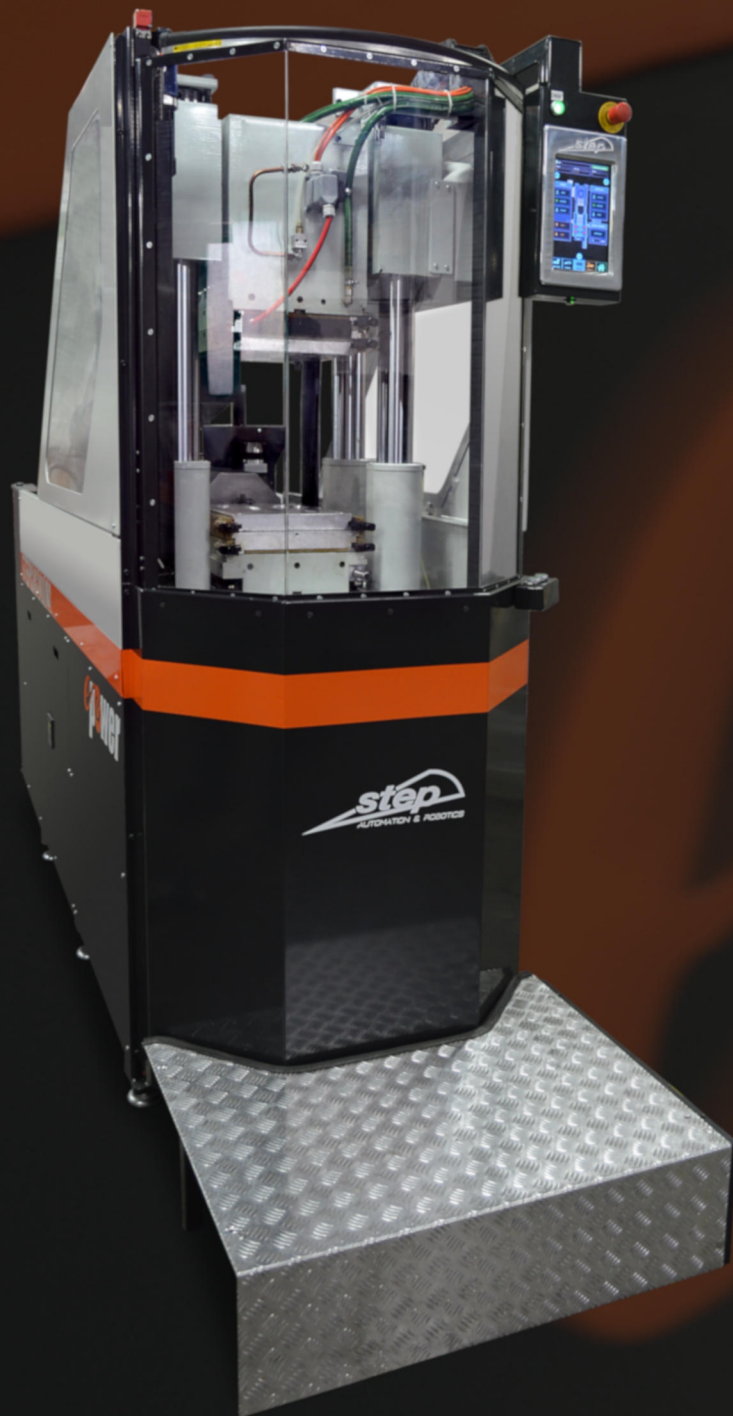
LA PRIMA PRESSA ELETTRICA VERTICALE CHE RISPETTA L'AMBIENTE

E-POWER 300 diminuisce fino al 95% l'uso di oli minerali e/o sintetici con effetti sicuramente positivi sia per l'ambiente, dal momento che non verranno più generati oli esausti, che per l'economia aziendale considerato che non dovrà essere acquistato e quindi poi smaltito olio idraulico.



PULIZIA DELL'AREA STAMPO

Grazie al sistema **TRASFER** brevettato dalla **STEP**, l'area stampo rimane sempre pulita ed esente da lubrificanti con conseguenti vantaggi sia per l'operatore che per la qualità del manufatto.



RIDUZIONE TEMPI CICLO

Tempi di ciclo in media **8s** più brevi rispetto agli standard idraulici grazie alla riduzione del **50%** dei tempi di apertura e chiusura dello stampo.



BASSI LIVELLI DI RUMOROSITA'

Il basso livello di rumore di E-POWER 300 aumenta il **CONFORT LAVORATIVO** degli operatori.

INNOVAZIONE

DETERMINAZIONE AUTOMATICA DEI PARAMETRI OTTIMALI DI PROCESSO FIN DALLA PRIMA STAMPATA

Con il progetto E-POWER 300 sono stati sviluppati interessanti algoritmi di calcolo in grado di individuare automaticamente il quantitativo di materiale da iniettare nella cavità dello stampo ed il numero di giri vite ottimali per evitare stress eccessivi del materiale, ottenendo così una sensibile riduzione dei tempi di avvio di nuovi articoli.

UNITA' DI COMANDO SMART

SISTEMA DI CONTROLLO E GESTIONE BASATO SU ARCHITETTURA PC

• Elevata potenza di calcolo statistico utile per il controllo della **PRODUTTIVITA'** ed i **COSTI DI GESTIONE**

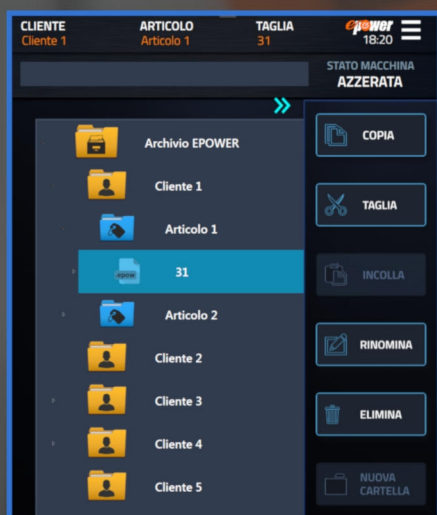
• **REGOLAZIONE DELLA FORZA DI CHIUSURA IN UN "TOCCO"**

L'operatore può scegliere la forza di chiusura desiderata selezionando il tonnellaggio sul pannello di controllo limitando al minimo il consumo energetico.



• **CREAZIONE E GESTIONE DI ARCHIVI PERSONALIZZATI**

per il salvataggio degli articoli con i rispettivi parametri di stampaggio.



• **FUNZIONE DI TELEASSISTENZA**

che permette ai tecnici STEP di intervenire tempestivamente in caso di malfunzionamenti o difficoltà dell'operatore.

MODULARITA'

E-POWER 300 CONCEPITA PER SFRUTTARE AL MASSIMO I VANTAGGI DI UN SISTEMA MODULARE

Struttura estremamente compatta che non necessita di accessi laterali e può quindi essere affiancata a contatto con altre presse E-POWER 300 con una riduzione significativa degli spazi occupati a parità di capacità produttiva.



StepConnect 4.0

CONTROLLA IN TEMPO REALE LO STATO DELLA MACCHINA E DELLA PRODUZIONE DIRETTAMENTE SUL TUO SMARTPHONE O PC

La prima pressa verticale elettrica servoassistita

CONSUMI COMPARATIVI

ESEMPIO COMPARATIVO DI CONSUMO ENERGETICO PER LO STAMPAGGIO DI UNA SUOLA DEL PESO DI 380 GR IN MATERIALE TR MONOCOLORE

	E-POWER 300 300T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 1 95T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 2 120T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 3 260 T BICOLORE
N° STAMPATE/ORA	21	21	21	-
CONSUMO SINGOLA STAMPATA	0.09 kW	0.17 kW	0.24 kW	-
CONSUMO EFFETTIVO	1.89 kW/h	3.57 kW/h	5 kW/h	13 kW/h
	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati dichiarati</i>



INDUSTRY 4.0



DATI TECNICI

epower 300

DIMENSIONI

Larghezza	900 mm
Lunghezza	2780 mm
Altezza	2400 mm
Peso	3500 Kg x N

INSTALLAZIONE

Potenza di picco	25 kW + 3xN
Alimentazione Elettrica	380 Vac + N

PORTASTAMPO

Portastampi	1 x N
Forza chiusura stampo	3.000 kN
Corsa apertura pressa	435 mm
Passaggio frontale tra le colonne	410 mm
Dimensioni stampo	400 x 450 mm
Altezza max stampo	400 mm
Altezza di iniezione (regolazione automatica)	0÷200 mm

*KIT di stampaggio EVA RETICOLARE
e GOMMA VULCANIZZATA*

INIETTORE

Numero iniettori	(1+1+1) x N
Diametro della vite	55 mm
Pressioni di iniezione	800 Bar
Velocità della vite	0÷280 RPM
Zone di riscaldamento	3 + 1





Via Stazione, 67
63844 Grottazzolina (FM)
Tel. (+39) 734632761 Cel. (+39) 3391424161
www.steprobotics.it
E-mail: step@steprobotics.it