

EPOWER B300

BICOLORE

La prima pressa verticale elettrica servoassistita

COMPATTA, VERSATILE E DI SEMPLICE UTILIZZO

EPOWER B300 garantisce prestazioni migliori delle tradizionali presse idrauliche con riduzione notevole dei consumi e dell'impatto ambientale.



step
AUTOMATION & ROBOTICS

e-power B300

VERSATILITÀ

STAMPARE DIVERSE TIPOLOGIE DI MATERIALE CON LO STESSO ALLESTIMENTO È ORA POSSIBILE CON E-POWER B300

Sistema di iniezione con servo-estrusore appositamente studiato per lo stampaggio di diversi tipi di materiali termoplastici (PVC, TPU, TR), termoindurenti ed elastomeri vulcanizzati (GOMMA) impiegati nello stampaggio dei fondi per calzature monocolori, bicolore e tricolore. Data la sua particolare versatilità E-POWER B300 è molto efficace anche in altri settori produttivi (automotive e componentistica generale) dove viene richiesta precisione, ripetibilità e bassi costi di esercizio per manufatti di alta qualità.

PRECISIONE

TECNOLOGIA DI AZIONAMENTO ALL'INSEGNA DELLA PRECISIONE

L'utilizzo di servomotori in tutti gli azionamenti della macchina, compreso il servo-estrusore determina un'alto grado di ripetibilità di stampaggio che influisce in modo significativo sia sulla qualità di stampaggio che sulla riduzione degli scarti.



CONSUMI ENERGETICI PIU' BASSI IN ASSOLUTO

Grazie alla sinergia tra servomotori e sistema di chiusura innovativo brevettato dalla STEP, E-POWER B300 è in grado di ridurre i consumi di energia elettrica dal **50%** al **70%** rispetto a presse oleodinamiche tradizionali.



ECOLOGICA

LA PRIMA PRESSA ELETTRICA VERTICALE CHE RISPETTA L'AMBIENTE

E-POWER B300 diminuisce fino al 95% l'uso di oli minerali e/o sintetici con effetti sicuramente positivi sia per l'ambiente, dal momento che non verranno più generati oli esausti, che per l'economia aziendale considerato che non dovrà essere acquistato e quindi poi smaltito olio idraulico.



PULIZIA DELL'AREA STAMPO

Grazie al sistema **TRASFER** brevettato dalla **STEP**, l'area stampo rimane sempre pulita ed esente da lubrificanti con conseguenti vantaggi sia per l'operatore che per la qualità del manufatto.



RIDUZIONE TEMPI CICLO

Tempi di ciclo in media **8s** più brevi rispetto agli standard idraulici grazie alla riduzione del **50%** dei tempi di apertura e chiusura dello stampo.



BASSI LIVELLI DI RUMOROSITA'

Il basso livello di rumore di E-POWER B300 aumenta il **CONFORT LAVORATIVO** degli operatori.



La prima pressa verticale elettrica servoassistita

INNOVAZIONE

DETERMINAZIONE AUTOMATICA DEI PARAMETRI OTTIMALI DI PROCESSO FIN DALLA PRIMA STAMPATA

Con il progetto E-POWER B300 sono stati sviluppati interessanti algoritmi di calcolo in grado di individuare automaticamente il quantitativo di materiale da iniettare nella cavità dello stampo. Grazie a questa funzionalità non è necessario nessun cambio dei parametri di stampaggio al momento del cambio taglia.

MODULARITA'

E-POWER B300 CONCEPITA PER SFRUTTARE AL MASSIMO I VANTAGGI DI UN SISTEMA MODULARE

Struttura estremamente compatta che non necessita di accessi laterali e può quindi essere affiancata a contatto con altre presse E-POWER con una riduzione significativa degli spazi occupati a parità di capacità produttiva.

CONSUMI COMPARATIVI

ESEMPIO COMPARATIVO DI CONSUMO ENERGETICO PER LO STAMPAGGIO DI UNA SUOLA MONOCOLORE DEL PESO DI 380 GR IN MATERIALE TR.

	E-POWER B300 300T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 1 95T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 2 120T	PRESSA IDRAULICA altro costruttore 3 260 T BICOLORE
N° STAMPATE/ORA	21	21	21	-
CONSUMO SINGOLA STAMPATA	0.09 kW	0.17 kW	0.24 kW	-
CONSUMO EFFETTIVO	1.89 kW/h	3.57 kW/h	5 kW/h	13 kW/h
	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati rilevati</i>	<i>*dati dichiarati</i>

UNITA' DI COMANDO SMART

SISTEMA DI CONTROLLO E GESTIONE BASATO SU ARCHITETTURA PC

• Elevata potenza di calcolo statistico utile per il controllo della **PRODUTTIVITA'** ed i **COSTI DI GESTIONE**

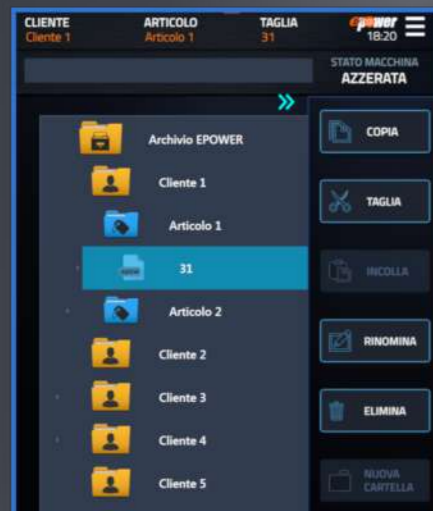
• REGOLAZIONE DELLA FORZA DI CHIUSURA IN UN "TOCCO"

L'operatore può scegliere la forza di chiusura desiderata selezionando il tonnellaggio sul pannello di controllo limitando al minimo il consumo energetico.



• CREAZIONE E GESTIONE DI ARCHIVI PERSONALIZZATI

per il salvataggio degli articoli con i rispettivi parametri di stampaggio.



• FUNZIONE DI TELEASSISTENZA

che permette ai tecnici STEP di intervenire tempestivamente in caso di malfunzionamenti o difficoltà dell'operatore.



EPower P

CONTROLLA IN TEMPO REALE LO STATO DELLA MACCHINA E DELLA PRODUZIONE DIRETTAMENTE SUL TUO PC



DATI TECNICI

DIMENSIONI

Larghezza	900 mm x N
Lunghezza	3100 mm
Altezza	2340 mm
Peso	4200 Kg x N

INSTALLAZIONE

Potenza di picco	20 kW + 3xN
Alimentazione Elettrica	380 Vac + N

PORTASTAMPO

Portastampi	1(+3 coperchi) x N
Forza chiusura stampo	3.000 kN
Corsa apertura pressa	435 mm
Passaggio frontale tra le colonne	420 mm
Dimensioni stampo	400 x 450 mm
Altezza max stampo	300 mm
Altezza di iniezione	0÷200 mm

Predisposizione macchina per eseguire finto tricolore

Autoapprendimento dell'altezza di iniezione e dell'altezza stampo.



INIETTORI

Numero iniettori	(2) x N
Diametro della vite	55 mm
Velocità della vite	0÷300 RPM
Zone di riscaldamento	3 + 1 (per ogni iniettore)
Valvola chiusura ugello	